

# Produktdatenblatt

## Flügger Metal Pro Metallack 90

Flügger



### Produktbeschreibung

Schnell trocknende, glänzende Metallbeschichtung mit guter Chemikalienresistenz. Bildet eine robuste, harte Oberfläche, die glanz- und farbbeständig und ausgesprochen witterungsbeständig und resistent gegenüber Öl und Wasser ist. Eignet sich ausgezeichnet für die Übergangszeit (Frühlingsbeginn und Spätsommer), wenn lösungsmittelhaltige Produkte schneller trocknen als Produkte auf Wasserbasis. Hitzebeständig bis 80 °C.

Bei längerer Erwärmung kann die Farbe vergilben.

### Anwendungsbereiche

Für Außen- und Innenbereiche als Industrie- und Maschinenemalle auf mit Korrosionsschutz behandeltem Eisen und Metall wie auf Maschinen, Traktoren, Stahlplatten und Metallkonstruktionen in Gebäuden im Allgemeinen usw. Auch für Werkstücke aus Schmiedeeisen wie Deckel, Handläufer, Zäune und Leuchten verwendbar.

### Vorbereitung und Verarbeitung

Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sowie frei von Schmutz, Fett und Öl sein.

Lose Farbe, Walzhaut und Rost entfernen, bis ein fester Untergrund gewährleistet ist. Mit Flügger Metal Pro Cleaner reinigen. Ggf. Hochdruckreiniger verwenden.

Wichtig! Nach dem Einsatz der Reinigungsmittel mit reichlich sauberem Wasser spülen.

Glänzende und gestrichene Flächen schleifen. Unbehandeltes Eisen und Metall mit Flügger Metal Pro Rostschutz-Primer oder Flügger Metal Pro Multiprimer behandeln. Verzinkte Oberflächen mit Flügger Metal Pro Multiprimer grundieren. Für optimalen Rostschutz zwei Schichten Primer und zwei Schichten Emaile auftragen. Der endgültige Glanz kommt erst nach der 2. Beschichtung zum Vorschein.

Vor Gebrauch umrühren. Mit Pinsel, Rolle oder Airmixspritze auftragen

### Reinigung und Pflege

Je nach Bedarf mit Flügger Fluren 37 Grundreiniger reinigen.

Bei der Behandlung laufend prüfen, ob etwaige Roststellen zu entdecken sind.

Bei Bedarf: Reinigen, schleifen, grundieren und nochmals anstreichen.

### Gute Praxis

Zur Erzielung des besten Effekts sind die angegebenen Zwischentrocknungszeiten unbedingt einzuhalten. Beim Reinigen und Schleifen sorgfältig vorgehen.

Prüfen Sie, ob die angegebene Ergiebigkeit auch in der Praxis stimmt. So können Sie abschätzen, ob die empfohlene Schichtdicke aufgetragen wurde und optimaler Korrosionsschutz gewährleistet ist.

### Technische Daten

Typ: Alkydemaille  
Dichte: 1,3 kg/l  
Glanz: 90, hochglänzend  
Füllstoff: Gew.-%: Ca. 67 Vol.-%: Ca. 38 (für weiß)  
Ergiebigkeit: Ca. 8-12 m<sup>2</sup>/l  
Ergibt eine ca. 100 µm Nassschichtdicke und eine ca. 40 µm Trockenschichtdicke pro Behandlung.  
Verarbeitungstemperatur: Mindesttemperatur beim Auftragen und  
Trocknen/Aushärten: +5 °C, max. +30 °C 80 % rF:  
Trockenzeit bei 20 °C, 60 % rF: Staubtrocken: nach 1 Stunde  
Überstreichbar: Kleine Werkstücke, die nicht geschliffen werden müssen: nach 4 Stunden  
Alle anderen: nach 10 Stunden  
Beim Spritzen: Mehrmalige Behandlung ist nass-in-nass oder nach einem oder zwei Tagen möglich  
Ausgehärtet: nach mehreren Tagen  
Verdünnung: Unverdünnt verwenden  
Reinigung des Werkzeugs u. Ä.: Mineralisches Terpentin

Lagerung:

Kühl und dicht verschlossen

---

**Umwelt und Sicherheit:**

**Siehe Sicherheitsdatenblatt**

Schlüssel: METAL 90

Mai 2012, ersetzt Februar 2012

Stets prüfen, ob das Produktdatenblatt auf dem neuesten Stand ist.

Siehe im Übrigen Informationen auf dem Etikett sowie ggf. Anweisungen unter [www.flugger.dk](http://www.flugger.dk)

Alle Angaben entsprechen den geltenden Gesetzen und beruhen auf Laborversuchen sowie praktischen Erfahrungen.

Kontakt: [produktsupportdk@flugger.com](mailto:produktsupportdk@flugger.com) Tel. +45 76 30 33 80.